

## Elektriske og fysiske data over SM 506 v1.02a

Omgivelses temperatur 25 °C	Min.	Typ.	Maks	Enhet
Spenningsforsyning prosessordel	18	24	30	V
Spenningsforsyning strømsløyfe ( 4-20mA )	8		30	V
Spennings pickup inngang (*pp Pulsspenning 120V)	0,5	20,0	*120	V
Settpunkt Sp1 – Sp4 = 0 til 9999 (Sp4 Over rusing)	0		9999	Rpm
Område for ant pulser pr. omdreining:	0		9999	ppm
Frekvens område:	0		25	kHz
Relé utganger: Potensialfrie vekselkontakter			1	A.
Analog meter utgang (PWM) (10k serie for 0 - 1 mA)	0		10	V
Remote Display via RS-485 Adrs. Range 0= no-disp.	0	5	255	Unit
Temperaturområde ved bruk:	-10		60	°C
Oppbevarings temperatur:	-20		65	°C
Intern minne for lagring av oppsett:				
Antall omprogrammeringer:		1		Mil.
Data holdbarhet:		400		År
Strømforbruk:				
Innkapslings klasse: UL 94-V0, DIN EN 50022 self-extinguishing noryl		40		IP
Total vekt :		?		g

Informasjonen er preliminær og kan bli forandret uten varsel.

\* Med pp Pulsspenning menes spisspenning fra ubelastet pickup .

## BRUKER VEILEDNING



**Elmatik AS**

**PB. 309**

**N-3470, Slemmestad**

**www.elmatik.no**

**post@elmatik.no**

# Speed Monitor

Type: SM 506

V.1.02a

All innprogrammering kan kun skje når motoren er stoppet.

For å forandre på sett-punktene gjøres dette på følgende måte.  
(Dette gjelder alle kanaler. Sp1 – Sp4) :

Hold trykkbryteren for respektive sett-punkt inne i minimum 4 sekunder.

Etter dette viser displayet nåværende sett-punkts verdi og samtidig begynner lysdioden for kanalen som programmeres å blinke.  
En har nå muligheten til å programmere om dette sett-punktet ved å trykke på de fire trykk knappene under displayet.

Knapp: Sp1= Tusen, Sp2= Hundrede, Sp3= Tiere, Sp4= Enere.

Disse ruller rundt (0 - 9 – 0).  
8 sekunder etter at en har sluttet å trykke, begynner lysdioden å blinke raskere.  
Samtidig viser displayet terskel verdien for turtall nedover før releét skal slippe.  
Denne verdien programmeres på samme måte.

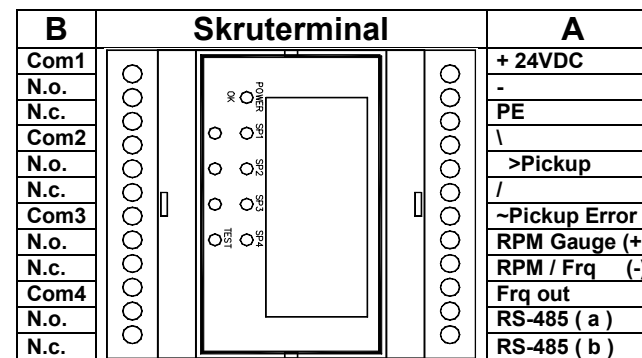
Etter 8 sekunder returnerer monitoren til normalfunksjon.

Ønsker man å utelate ett sett-punkt, gjøres dette ved å innprogrammere verdien null.  
Dette indikeres også ved at displayet ikke viser ikonet for denne kanalen.

For å programmere antall pulser pr. omdreining holdes knappene Sp1 og Sp4 inne og på samme måte programmeres dette.

For å teste over rusing (OverSpeed) holdes knappen Sp4 inne i mer en 4 sekunder og at motoren har oppnådd gangturtallet.

For eksempel Sp3=1800 rpm Led for Sp3 lyser så trykke på Sp4.



Pickup tabell

Konfig.	4	5	6	
2-Tråds	Inng. A	Inng. B		
3-Tråds NPN	V -	Puls inng	V +	TTL / C-MOS
3-Tråds PNP	V -	Puls inng.	V +	TTL / C-MOS
Frekvens-generator	Gnd	Signal		TTL / C-MOS

Trykknapp kombinasjoner og funksjoner :

Sp1,2,3,4 : Viser og gjør omprogrammering av sett-punktene mulig.

Sp1 og Sp4 : Viser og gjør omprogrammering av antall pulser pr. omdreining mulig.